



FERME AUX PLEINES SAVEURS

1038, RANG STE-MADELEINE
 ST-ANDRÉ AVELLIN, QUÉBEC J0V 1W0
 Téléphone/ Telephone: (819) 983-4858
 www.legumesbiologiques.com

N°: 16709

CONTENU PANIER/ BASKET CONTENT

Sem. du/ Week of: 05/08/19

PANIER PETIT/ SMALL BASKET

No. d'entreprise: 144647120RT0001

| Description | Unité/Unit | Quantité/ Qty | Prix unit./ Unit price | Montant/ Amount |
|--|-------------|---------------|-------------------------------------|-----------------|
| TOMATE ORANGE, ROUGE OU ROSE BIO/ ORGANIC ORANGE, PINK OR RED TOMATOE(U) | UNITÉ/ UNIT | 2 | 1,50 | 3,00 |
| CONCOMBRE BIO/ ORGANIC CUCUMBER (UNITÉ) | CH./EA. | 2 | 1,90 | 3,80 |
| COURGETTE VERTE BIO/ ORGANIC GREEN ZUCCHINI (U) | UNITÉ/UNIT | 1 | 1,25 | 1,25 |
| LAITUE BIO/ ORGANIC LETTUCE (UNIT) | UNIT/ UNITÉ | 1 | 2,50 | 2,50 |
| KALE VERT BIO/ ORGANIC GREEN KALE (BOTTE) | BOTTE/BUNCH | 1 | 2,50 | 2,50 |
| CAROTTES MULTICOLOR BIO/ ORGANIC RAINBOW CARROTS (BOTTE) | BOTTE/BUNCH | 1 | 3,50 | 3,50 |
| PERSIL FRISÉ BIO/ ORGANIC CURLED PARSLEY (BOTTE) | BOTTE/BUNCH | 1 | 2,50 | 2,50 |
| POIVRON VERT BIO ORGANIC/ GREEN SWEET PEPPER (unit) | UNITÉ | 2 | 2,00 | 4,00 |
| Remarques: Certifiés par Québec-Vrai. Merci! / Certified by Québec-Vrai. Thank you! | | | Montant total/ Total Amount: | 23,05 |